

**CERTIFICADO DE HOMOLOGACIÓN DE ADHERENCIA**  
**FECHA DE RENOVACIÓN: 19 de octubre de 2024**



**El Instituto Técnico de Materiales y Construcciones, INTEMAC,**  
**CERTIFICA**

Que ha realizado los ensayos de determinación de las características convencionales de adherencia, exigidos por el apartado 34.2 del vigente Código Estructural, de acuerdo con la norma UNE 36740:1998, sobre muestras de alambre corrugado del tipo **B 500 T** y marca comercial **OMNIA**, fabricado por **INDUSTRIAL DE ARMADURAS OMNIA, S.L.**, en su fábrica de Etxarri-Aranatz (Navarra).

Que los resultados correspondientes se recogen en los documentos de referencia E/LC-02068/EL emitidos por INTEMAC en fechas 15-04-2002 y 18-04-2002.

Que de acuerdo con los resultados obtenidos, procede certificar que el alambre corrugado **B 500 T** de los diámetros 5 a 12 mm, ambos inclusive, fabricado por **INDUSTRIAL DE ARMADURAS OMNIA, S.L.**, con marca comercial **OMNIA**, cumple los requisitos del apartado 34.2 del vigente Código Estructural en cuanto a las tensiones de adherencia media y última, para las características geométricas del corrugado siguientes:

Serie	Diámetro (mm)	Altura mínima de corruga <sup>(1)</sup> (a) (mm)	Separación de corrugas <sup>(2)</sup> (c) (mm)	Perímetro sin corrugas <sup>(3)</sup> ( $\Sigma f_i$ ) (mm)	$\beta_1$ (° sexag.)	$\beta_2$ (° sexag.)	$\beta_3$ (° sexag.)
Fina	5,0	0,34	3,57	3,75	60 ± 10	60 ± 10	60 ± 10
	5,5	0,37	3,96	3,92			
	6,0	0,39	4,15	4,30			
	6,5	0,42	4,48	4,60			
	7,0	0,44	4,65	5,09			
	7,5	0,51	5,40	5,34			
	8,0	0,54	5,76	5,70			
	8,5	0,57	6,12	6,06			
	9,0	0,58	6,32	6,17			
	9,5	0,60	6,50	6,43			
10,0	0,62	6,89	6,64				
Media	12,0	0,70	8,01	7,57	60 ± 10	60 ± 10	60 ± 10

<sup>(1)</sup> Media de las tres series de corrugas. <sup>(2)</sup> Tolerancia: de -15% / +7% <sup>(3)</sup> Tolerancia: +10%.

Las definiciones de los parámetros se ajustan a la Norma UNE 36099:1996.

Este certificado ha sido renovado siguiendo el "Protocolo para la realización de ensayos destinados a la renovación de los Certificados de Adherencia" de fecha 2 de Abril de 2009 y referencia E/LC-09014/EL.

NOTA: "En el caso de suministros en rollo la altura de corruga deberá ser superior a la indicada en el Certificado más 0,05 mm."

Torrejón de Ardoz (Madrid), 19 de octubre de 2024

**Pedro López Sánchez**  
Dr. en Ciencias Químicas  
Director del Laboratorio Central

**OMN-061R-T**

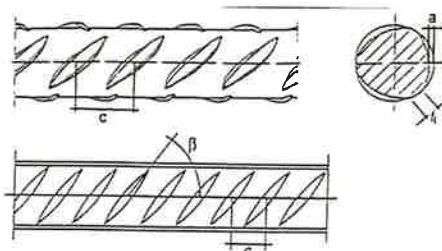
# Informe de resultados de los ensayos de adherencia realizados según la norma UNE 36740:1998

Referencia: E/LC-02068/EL  
 Peticionario: Calidad Siderúrgica  
 C/ Orense nº 58 – Planta 10 (28020) Madrid

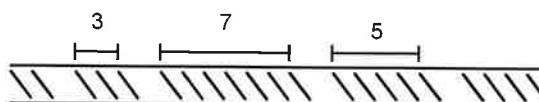
Laboratorio de Ensayo: Laboratorio Central de INTEMAC  
 C/ Bronce nº 26 y 28 (28850)  
 Torrejón de Ardoz (Madrid)

## Descripción e identificación de las muestras

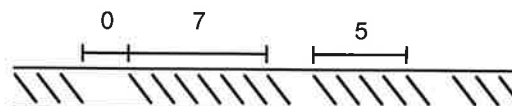
DIÁMETRO ENSAYADO (mm)	8	12
SERIE REPRESENTADA	Fina	Media
FECHA DE RECEPCIÓN DE LAS MUESTRAS EN EL LABORATORIO	10.04.2002	10.04.2002
FECHA DE EMISIÓN DEL INFORME DE RESULTADOS	15.04.2002	18.04.2002



OMNIA: (Identificación conforme UNE 36811:1998 IN)



OMNIA: (Identificación conforme UNE- EN 10080:2006)



*La orientación a izquierdas o a derechas de las series de corrugas no modifica las características de adherencia ni el criterio de identificación del fabricante que, como se verifica en los croquis adjuntos, se puede identificar de las dos maneras representadas.*

## Resultados de los ensayos de las características convencionales de adherencia

Diam. $\phi$ (mm)	ALETAS		CORRUGAS										TENSIONES DE ADHERENCIA			
	Altura (mm)	Anchura (mm)	Altura (a) (mm)			Separación (2c) (mm)			Inclinación (° sexag.)			Perímetro sin corrugas (mm)	Tensión media $\tau_m$ (MPa)		Tensión última $\tau_u$ (MPa)	
	a <sup>(1)</sup>	b <sup>(1)</sup>	a'	a''	a'''	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	C <sub>3</sub>	$\beta_1$	$\beta_2$	$\beta_3$	$\Sigma f_i$	Result.	Espec.	Result.	Espec.
8	-	-	0,57	0,54	0,53	5,77	5,76	5,79	52,20	50,80	51,20	5,70	Cumple	≥6,88	Cumple	≥11,22
12	-	-	0,67	0,70	0,79	8,03	8,04	8,03	57,80	54,00	51,60	7,57	Cumple	≥6,40	Cumple	≥10,46

<sup>(1)</sup> Valores medios de las dos aletas.

Madrid, 18 de abril de 2002



*Jorge Ley Urzaiz*

**Jorge Ley Urzaiz**  
 Dr. Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos

*Jaime Fernández Gómez*

**Jaime Fernández Gómez**  
 Dr. Ingeniero de Caminos, Canales y Puertos



Se prohíbe la reproducción parcial de este informe. Los resultados de ensayo tienen validez únicamente en relación con las muestras ensayadas.